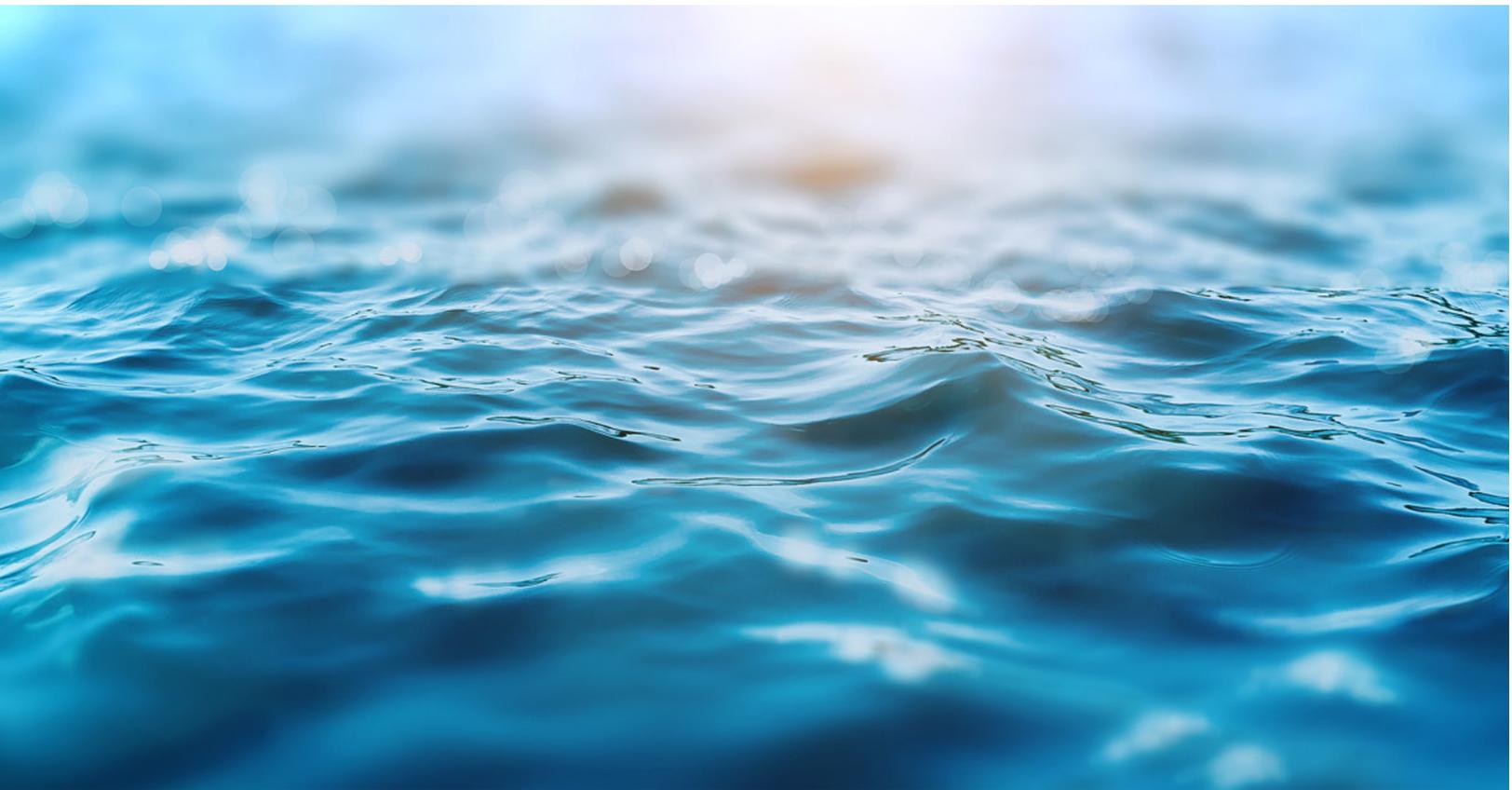


DISSALATORI AD OSMOSI INVERSA.



DISSALATORI AD OSMOSI INVERSA.

► DESCRIZIONE DEL PROCESSO E FUNZIONAMENTO

L'osmosi è un fenomeno naturale con il quale si indica la diffusione di un solvente (in questo caso l'acqua), attraverso una membrana osmotica, che fa passare il solvente e non il soluto.

L'**osmosi inversa**, è una tecnologia che permette la dissalazione e la purificazione dell'acqua eliminando gli agenti nocivi e inquinanti, tossici per l'organismo. Tale processo, infatti, è sempre più utilizzato sia in ambito domestico che industriale.

L'acqua di mare atinta viene prima di tutto inviata verso la vasca di sterilizzazione; successivamente, viene filtrata e raccolta in una seconda vasca di accumulo per i trattamenti di microfiltrazione e dissalazione, tramite delle membrane ad osmosi inversa. Il **programma di osmosi inversa Envisep**, viene completato attraverso l'aiuto degli impianti di addolcimento-deferrizzazione-filtrazione.

Per il **post-trattamento**, gli impianti si possono dotare di filtri con resine a scambio ionico a letto misto, serbatoi di stoccaggio acqua pura ed impianti di autoclavi. Il processo termina con l'aggiunta di filtri a dolomite per garantire la potabilità dell'acqua.

NOI DI ENVISEP CI OCCUPIAMO DI TUTTO IL PROCESSO DI REALIZZAZIONE DELL'IMPIANTO, OFFRENDOTI UNA SOLUZIONE "CHIAVI IN MANO".

► CAMPI DI APPLICAZIONE

Gli impianti ad osmosi inversa ENVI.SE.P. sono applicati nei casi in cui vi sia la necessità di un continuo utilizzo di acqua pura con presenza minima di sali disciolti e minimo ingombro.

Questo processo è particolarmente indicato per la produzione di acqua potabile ricavata da acque di pozzo, marine o salmastre.

I maggiori settori di applicazione, riguardano:

- **industria alimentare;**
- **industria farmaceutica;**
- **impianti di riscaldamento e nella produzione di vapore;**
- **industria cosmetica.**

► I VANTAGGI DELL'OSMOSI INVERSA

Applicabile ad acque con qualsiasi contenuto salino, dall'acqua di falda all'acqua di mare.

Nessun impiego di prodotti chimici che devono essere scaricati dopo l'uso, quindi vi proponiamo una soluzione sostenibile ed eco-friendly.

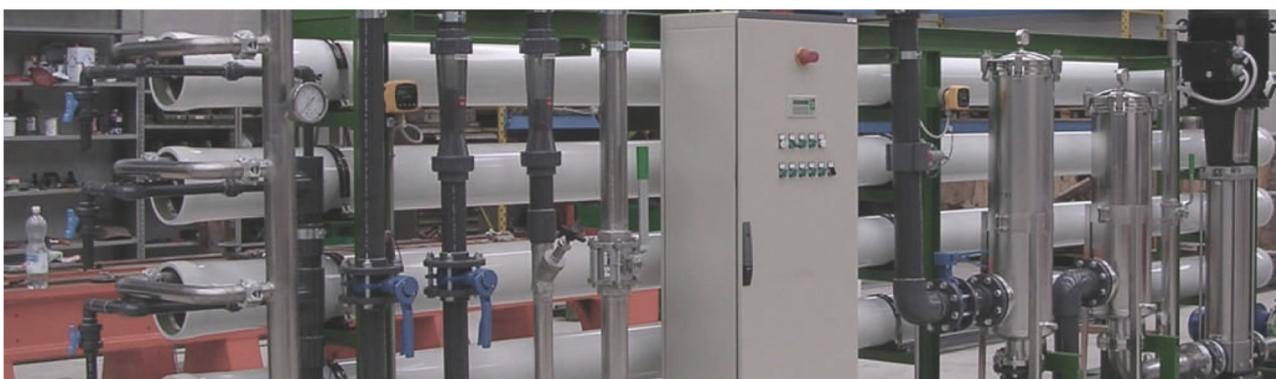
Costi di assistenza e manutenzione contenuti soprattutto in presenza di alta salinità influente.



DISSALATORI AD OSMOSI INVERSA.

► I NOSTRI IMPIANTI

Componenti dei nostri impianti di osmosi inversa, sono: vessel in acciaio inox o Prfv; pompe ad alta pressione in AISI 316; misuratori di pressione; valvole pneumatiche; microfiltrazione dell'acqua grezza; flussometri di rilevazione delle portate; quadro elettronico a micro processore con indicatori luminosi di stato operativo e misuratore di conducibilità elettrica; pulsanti per interventi automatici o manuali; con indicatori di stato; monoblocco assemblato in ogni parte; elettrica ed idraulica; struttura portante in acciaio INOX AISI 304.



MODELLO	BRW 800	BRW 1000	BRW 1200	BRW 1500	BRW 2000
PRODUZ. ORARIA LT/H	8.000	10.000	12.000	15.000	20.000
RECUPERO MAX	75%	75%	75%	75%	75%
PRESSIONE ALIMENTO MIN - MAX ATM	2/5	2/5	2/5	2/5	2/5
NUMERO MEMBRANE	8	10	12	15	20
TEMPERATURA ACQUA MIN/MAX °C	10/30	10/30	10/30	10/30	10/30
ALIMENTAZIONE ELETTRICA V/HZ	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50
ASSORBIMENTO ELETTRICO KW	11	11	11	15	18,5
PRESSIONE DI LAVORO	13 bar				
DIMENSIONI (AXLXP)	160x100x500 cm	160x100x600 cm	160x100x500 cm	170x120x600 cm	190x150x600 cm

Tab. Caratteristiche impianti ad osmosi inversa - Mod. BWR.

*La produzione oraria si riferisce ad un'acqua con 1.500 mg/l TDS (come NaCl) e con una temperatura di 20° C.

► BRW-LF PER LE BASSE PORTATE

Per le basse portate (250-5.000 lt/h), realizziamo la serie BRW-LF, un impianto compatto e caratterizzato da un uso semplificato.

► ACCESSORI

Impianto di addolcimento-deferrizzazione-filtrazione - Filtri con resine a scambio ionico a letto misto
Serbatoi di stoccaggio acqua pura - Impianti di autoclavi - Filtri a dolomite

WE MAKE THE BETTER FUTURE.



Direttore Responsabile
Prof. Riccardo Maggiore
già Docente di Chimica dell'Ambiente
Università degli Studi di Catania.

► **LE NOSTRE DIVISIONI**

IMPIANTI DI POTABILIZZAZIONE E
DEPURAZIONE ACQUE

ANALISI ACQUE E CONSULENZE CHIMICHE
(LABORATORIO ACCREDITATO ACCREDIA)

DIGESTORI ANAEROBICI E IMPIANTI
FOTOVOLTAICI



SOCIETÀ CERTIFICATA:
ISO 9001:2008 - OHSAS 18001:2007 - ISO 14001:2004

LAB N° 1635
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC.



ENVI.SE.P. S.r.l. - Zona Industriale - Pantano D'Arce - VIII Strada, 29 - 95121 Catania (CT)
tel. +39 095 596 8616 - envissep@acimgroup.it
www.envissep.it